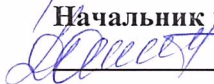
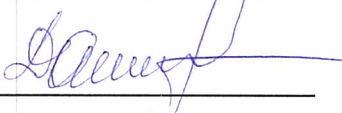


УЗГОДЖЕНО:  
 Начальник цеху ТВШГ  
 Соловей В.В.

**ОПИТУВАЛЬНИЙ ЛИСТ**  
**Засувка шиберно-ножова вафельна Ø 26"**

замовник	ПРАТ «ІНГЗК»	
Місце встановлення	На лінії нагнітання землесоса _____	
Кількість, шт.	1	
Робоче середовище, склад та властивості	Висота підйому пульпи, м	125
	Тиск робочої арматури, bar, не менше	16
	Температура робочого середовища, °C	+3°C ÷ +40°C
	Об'ємна швидкість потоку, м3/с	2,2÷3 м3/с
	Робоче середовище	Водно-шламова пульпа
	Абразивність	абразивна
	Корозійність, значення показників до:	Хлориди -10 тис. мг/л, Ph -8,2
	Зміст твердого за вагою, %	19%
Геометрія заслінки	Діаметр умовного проходу, мм	660
	Відстань між фланцями, мм	-
	Габаритні розміри (макс) В×Ш×Т, мм	3215×889×146
Вимоги до герметичності	Клас герметичності згідно ISO 5208:2008	A
Тип заслінки, виконання	Клинова, ножова, ін.	Ножова
	Міжфланцева	3 відповідними фланцями і кріпленням
	Матеріал виконання корпус/ніж	Сталь/сталь нержавіюча
	Тип футерування внутрішньої	сталь нержавіюча
Виконання трубопроводу	Матеріал трубопроводу	Сталь
Характеристика режиму експлуатації	Параметри регулювання	Відкрито/закрито
	Нормальний стан арматури	Відкрито/закрито
	Закриття арматури в рухомому/нерухомому середовищі	У рухомому середовищі
	Положення заслінки при пропаданні живлення приводу	Зі збереженням становища до зникнення живлення приводу
	Частота спрацьовування, циклів у період	1÷3 рази на добу
привід	Тип приводу, параметри живлення приводу	Гідравлічний тиск 240 атмосфер
	Автоматизація	Обов'язково є наявність виносного (дистанційного) пульта управління
	Вибухозахисне виконання	Ні
Інші вимоги	Кліматичні умови експлуатації	+5°C ÷ +45°C
	Потрібна дата поставки	2024

Зас. начальника цеху з інжинірингу

  
 \_\_\_\_\_ Д.А. Будяк

Головний механік цеху ТВШГ

  
 \_\_\_\_\_ О.В. Ігнатченко